

Powermax125

Empfohlene Schneidleistung von 38 mm (1-1/2 Zoll)

Trennschnittleistung von 57 mm (2-1/4 Zoll)

Professionelle Qualität



Der Powermax125 gehört zur Powermax®-Familie und verfügt über eine Einschaltdauer von 100 % für das anspruchsvollste manuelle Schneiden, für mechanisiertes oder robotergestütztes Schneiden oder Fugenhobeln.

Wichtige geschäftliche Vorteile

Höhere Produktivität

Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünf Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm (1/2 Zoll) starkem unlegiertem Stahl

Minimierung der Betriebskosten

Viermal längere Standzeit der Verschleißteile als jene der Konkurrenten in diesem Stromstärkebereich

Weniger Nacharbeiten

Dank der ausgezeichneten Schnitt- und Fugenhobelqualität verbringen Sie weniger Zeit mit dem Schleifen und der Vorbereitung von Kanten

Powermax125. Maximale Kraft und Leistung.

Der Powermax125® schneidet dickere Metalle schnell und erledigt Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen. Er bietet eine Einschaltdauer von 100 % für eine maximale Betriebszeit und ist somit das bevorzugte System für viele mechanisierte oder robotergestützte Schneidaufträge. Die Smart Sense™-Technologie passt den Gasdruck Gasdruck automatisch an, damit Sie sich auf den Arbeitsschritt konzentrieren können und nicht auf die Einstellung achten müssen.

Schneid- und Fugenhobelkapazität des Powermax125

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	38 mm (1-1/2 Zoll)	457 mm/min (18 Zoll/min.)
	44 mm (1-3/4 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm (2-1/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	25 mm (1 Zoll)	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg/h (27,6 lbs/hr)	T 4,3-7,9 mm x B 6,1-9,9 mm (T 0,17-0,31 Zoll x B 0,24-0,39 Zoll)

Brennerleistung**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1.000 = 21,9 kW

**Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Mit dem Powermax125 erledigen Sie Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen.

**DIE BESTE
INVESTITION
IST DIE IN IHRE
LEISTUNG**

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Tank- und Druckbehälterherstellung
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt – Die Smart Sense™-Technologie sorgt für seine korrekte Einstellung
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert
- Ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität sorgen für einen geringeren Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist
- Maximierung der Betriebszeit durch 100 % Einschaltdauer

Niedrige Betriebskosten

- Elf Duramax® Hyamp™-Brennertypen bieten Vielseitigkeit für manuelles Schneiden, tragbare Automatisierung, X-Y-Tisch-Schneiden, für Schneiden mit verlängerter Reichweite und robotergestütztes Schneiden.
- Sechs verschiedene Verschleißteile für das Schneiden mit Oberflächenkontakt, das Schneiden komplexer Strukturen, für bündiges Schneiden, mechanisiertes Schneiden sowie Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle und Entfernung

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Der Powermax-Plasmaschneider ist bekannt für seinen oft jahrzehntelangen Einsatz und für seinen minimierten Wartungsaufwand und seine geringen Ausfallzeiten.
- Stromquellen und Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.

Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

GE	CCC	CSA	
Eingangsspannung (± 10 %)			
		↳	480/600 V, 3PH, 50/60 Hz
	↳		380 V, 3PH, 50/60 Hz
↳			400 V, 3PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW			
		↳	480/600 V, 31/24 A
↳	↳		380 V, 3PH, 38 A
↳	↳		400 V, 3PH, 36 A
Ausgangsstrom			30-125 A
Nenn-Ausgangsspannung			175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)			
		↳	100 % bei 125 A, 480/600 V, 3PH
↳	↳		100 % bei 125 A, 380/400 V, 3PH
Leerlaufspannung			
		↳	320 VDC
	↳		290 VDC
↳			305 VDC
Abmessungen mit Griffen			T 592 mm x B 274 mm x H 508 mm (T 23,3 Zoll x B 10,8 Zoll x H 20,0 Zoll)
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)			
		↳	480 V, 47,9 kg (105,7 lbs)
		↳	600 V, 47,5 kg (104,7 lbs)
↳	↳		380 V, 45,2 kg
↳	↳		400 V, 48,9 kg
Gasversorgung			Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Optimaler Eingangsgasdruck			7,6-8,3 bar (110-120 lb/zoll ²)
Maximaler Eingangsgasdruck			5,5 bar (80 lb/zoll ²)
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck			Schneiden: 260 l/min (550 scfh) bei 5,9 bar (85 lb/zoll ²)
			Fugenhobeln: 212 l/min (450 scfh) bei 4,1 bar (60 lb/zoll ²)
Länge des Netzkabels			3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ			Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung			40 kW bzw. 50 kVA für volle Ausgangsleistung von 125 A
Elektrischer Wirkungsgrad			91-92 %
Recyclingfähigkeit			100 %
Gewährleistung			Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			85°-Handbrenner		85°-und15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner				Langer 180°-Maschinenbrenner und 85°-Handbrenner
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)	15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
			✓ = mit Fernstartschalter								

Powermax125®-Stromquellen		Spannungskonfiguration	Handgerät				Mechanisiert						
↩		380 V CCC ¹	059556	059557			059558	059583			059584		
↪		400 V CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
	↪	480 V	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
	↪	600 V	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
↩		380 V CCC ¹						059560			059561		
↪		400 V						059532	059534		059533	059535	
	↪	480 V						059542	059544		059543	059545	
	↪	600 V						059550	059548		059551	059549	

¹ Enthält kein Netzkabel.

Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
CE	CCC	CSA		
↩		Powermax125, 380 V ¹	059490	059491
↪		Powermax125, 400 V	059486	059487
	↪	Powermax125, 480 V	059488	059489
	↪	Powermax125, 600 V	059509	059510

¹ Enthält kein Netzkabel.

Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223292	223298	223295
15,2 m (50 Fuß)	223293	223299	223296
22,8 m (75 Fuß)	223294	223300	223297
45,7 m (150 Fuß)	223737		223744

Kabeloptionen

Kabellänge	Fernstartschalter	Steuerkabel				
		CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

Brenneroptionen

Kabellänge	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner			Lange Brenner					
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 Fuß), 45°	0,6 m (2 Fuß), 90°	1,2 m (4 Fuß), 45°	1,2 m (4 Fuß), 90°	1,8 m (6 Fuß), 90°	1,8 m (6 Fuß), 45°
4,5 m (15 Fuß)			059519	059514									
7,6 m (25 Fuß)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 Fuß)			059521	059516									
15,2 m (50 Fuß)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 Fuß)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 Fuß)*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*45,7 m (150 Fuß) lange Brennerschlauchpakete sind mit Powermax125-Geräten der Seriennummer 125-007944 oder höher kompatibel.

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Wirbelring	Elektrode
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	420158	420168	220977 oder 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Handbrenner	45	420151	420152	220977 oder 420156 ¹	420159	220971
	Maschine					220997	
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Hand/Maschine	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Hand/Maschine	30-125	420001	420509	220977	220997	220971

¹ Brennerkappe für ohmsche Abtastung



Mehr darüber unter www.hypertherm.com/Powermax125

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm, Inc. und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Revision 6
860380DE Deutsch/German



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % in Mitarbeiterbesitz

